



Bodenbeschichtungen Leistungsübersicht

Bei den nachfolgend in der Broschüre enthaltenen Angaben, Abbildungen, generellen technischen Aussagen und Zeichnungen ist darauf hinzuweisen, dass es sich hier nur um allgemeine Mustervorschläge und Details handelt, die diese lediglich schematisch und hinsichtlich ihrer grundsätzlichen Funktionsweise darstellen. Es ist keine Maßgenauigkeit gegeben. Anwendbarkeit und Vollständigkeit sind vom Verarbeiter / Kunden beim jeweiligen Bauvorhaben eigenverantwortlich zu prüfen. Angrenzende Gewerke sind nur schematisch dargestellt. Alle Vorgaben und Angaben sind auf die örtlichen Gegebenheiten anzupassen bzw. abzustimmen und stellen keine Werk-, Detail- oder Montageplanung dar. Die jeweiligen technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten in den Technischen Merkblättern und Systembeschreibungen / Zulassungen sind zwingend zu beachten.



Inhalt



Für jede Anforderung: Fugenlose Böden von StoCretec	4
Lösungen für die Beschichtung von Bodenflächen	
Grundierungen	6
Für alle Untergründe gerüstet	
Die Basis für Qualität	8
Grundierungen für jeden Untergrund	
Beschichtungen und Versiegelungen	10
So vielfältig wie die Anforderungen	
Extrem belastbar	12
Mineralische und Kunststoff-Beschichtungen	
Schnell verarbeitet und funktional	14
Acrylat- und Epoxidharz-Versiegelungen	
Hochwertige Werkstoffe für erstklassige Oberflächen	16
Polyurethan-Versiegelungen	
Gute Pflege ist Trumpf	18
Tiefenschutz mit StoCretec Einpflegeprodukten	

Für jede Anforderung: Fugenlose Böden von StoCretec

Lösungen für die Beschichtung von Bodenflächen



Für jeden Boden die richtige Beschichtung: Vielseitige Anforderungsprofile verlangen vielseitige Problemlösungen.

StoCretec hat sich dieser Aufgabe gestellt und Beschichtungssysteme entwickelt, die leichten wie schweren Beanspruchungen standhalten, die chemisch widerstandsfähig, optisch ansprechend und physiologisch unbedenklich sind. Für Planer, Bauherren, Investoren und Handwerker zählen klug ausgewogene Lösungen hinsichtlich der Funktionalität, Wirtschaftlichkeit und Verarbeitung. StoCretec Produkte und Systeme sind auf die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete perfekt abgestimmt.

Die vorliegende Broschüre gibt einen Überblick über das StoCretec Produktportfolio für die Beschichtung von Bodenflächen.

Zur leichteren Orientierung werden fünf Einsatzbereiche unterschieden:

- Industrie
- Gewerbe und öffentliche Einrichtungen
- Parkhaus
- Reinraum
- Balkon

Industrie

In Industriebetrieben werden jährlich mehrere Tausend Quadratmeter Bodenfläche in Produktion und/oder Lager beschichtet. Dazu gehört die Neubeschichtung als auch die Sanierung bestehender Flächen. Die Nutzungsmöglichkeit von Industrieböden ist so vielfältig wie die Industrie selbst. Dementsprechend unterschiedlich fallen die Eigenschaftsprofile an eine Bodenbeschichtung aus. So müssen insbesondere in Bereichen, in denen gelagert, umgefüllt oder kommissioniert wird, mechanische Einwirkungen durch Transportfahrzeuge berücksichtigt werden.

Eine große Herausforderung an einen Boden stellen im Allgemeinen die Produktionsräume dar. Neben mechanischer Beanspruchung können hier zusätzlich auch thermische sowie chemische Belastungen auftreten.



Gewerbe und öffentliche Einrichtungen

Ob Bücherei, Einzelhandel oder Hotel, es gibt Alternativen zu Fliesen, Linoleum- und Gummibelägen: Bodenbeschichtungen bieten spannende optische Möglichkeiten, sind widerstandsfähig, fugenlos, wirtschaftlich und dort Pflicht, wo der Trittschall verbessert werden soll. Darüber hinaus helfen Produktsysteme, welche nach den aktuellsten Anforderungen des Umweltbundesamtes geprüft sind, die Raumluft von belastenden Stoffen freizuhalten.

Die StoCretec Beschichtungen auf Basis von Polyurethan- oder wässrigen Epoxidharzen sind TÜV-geprüft und erfüllen die Prüfkriterien für VOC Emissionen nach dem Bewertungsschema des AgBB.





Parkdecks

Parkhäuser und Tiefgaragen weisen eine extreme Variationsbreite in Größe, Form und Belastung auf. Das Spektrum reicht von der eingeschossigen Tiefgarage in Mehrfamilienhäusern bis zum riesigen Parkkomplex am Flughafen. Die Anforderungen an Parkhausbeschichtungen, bezogen auf den Einsatzbereich, sind sehr unterschiedlich. Je nach Lage, Zustand und Belastung der Fläche muss eine optimal angepasste Lösung erarbeitet werden.

StoCretec zählt seit Jahrzehnten zu den führenden Anbietern von Bodenbeschichtungen für Parkhäuser und Tiefgaragen. Auf vielen Millionen Quadratmetern haben sich die hochentwickelten StoCretec Systeme bereits bewährt.



Reinraum

Die Produktion unter „reinen“ Bedingungen wird für Industriezweige wie die Halbleiter- und Optische Industrie oder die Medizin- und Biotechnologie immer wichtiger, um die Verunreinigung von Produkten durch Kleinstpartikel in der Raumluft zu vermeiden und so hohen Ausschussraten und Qualitätseinbußen vorzubeugen.

Auf Initiative des Fraunhofer Instituts für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart, gibt es eine Allianz der Industrie: „Cleanroom Suitable Materials (CSM)“. Mit den hier erarbeiteten Prüfmethode wird die Reinraumtauglichkeit von Werkstoffen belegt. StoCretec und Sto AG entwickeln als „Industrial Alliance Member“ geeignete und geprüfte Werkstoffe für die Beschichtung von Boden/Wand/Decke.

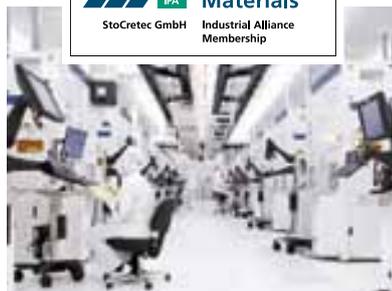


Balkon

Balkone gehören zu den empfindlichsten Teilen eines Bauwerks. Ihre exponierte Lage macht sie besonders anfällig für Witterungseinflüsse wie Hitze, Wasser, Frost und UV-Strahlen. Hinzu kommen noch die vielfältigen Belastungen der täglichen Nutzung.

Hochwertige StoCretec Bodenbeschichtungssysteme erhalten dauerhaft die Funktionalität und Attraktivität von Balkonen. Je nach Bedarf kommen Dünn- oder Dickschichtsysteme sowie Versiegelungen mit Wasserlacken oder Acrylatdispersionen zum Einsatz. Sie alle zeichnen nicht nur hohe Produktqualität, sondern auch funktionelle Vielseitigkeit aus.

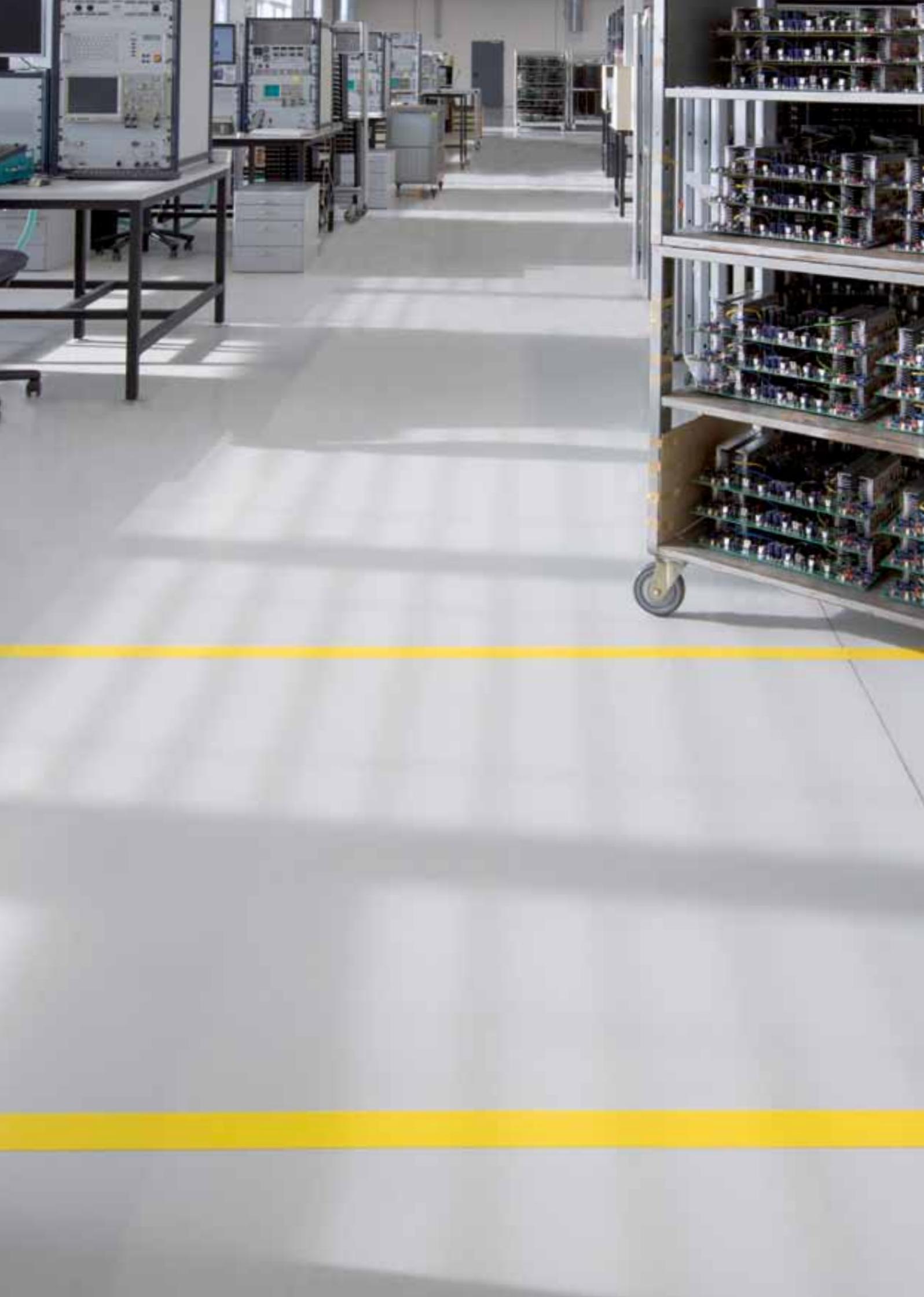
Ergänzt werden diese Produktsysteme durch ausgewogene Farbkonzepte sowie reizvolle Gestaltungsmöglichkeiten.



Für alle Untergründe gerüstet

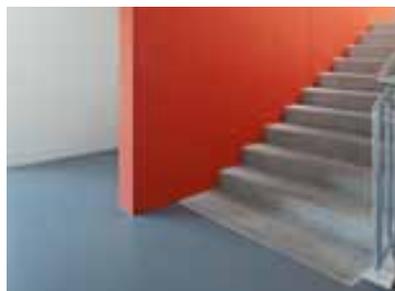
Bei der Beschichtung von Bodenflächen kommt es auf eine solide Basis an. Mit der sorgfältigen Vorbereitung des mineralischen Untergrundes sowie der passend darauf abgestimmten Auswahl der Grundierung werden diese Voraussetzungen geschaffen. Ihr fällt die Aufgabe zu, eine Adhäsion zwischen Untergrund und Beschichtung zu gewährleisten.

Die Verträglichkeit zum Untergrund immer im Blick: Ob normaler Zementestrich, Anhydrit-, Magnesia- oder Gussasphaltestrich – die adäquate StoCretec Grundierung sorgt für ausgezeichnete Haftung. Selbst Untergründe mit aufsteigender Feuchtigkeit, oder problematischer Ölkontamination, aber auch strapazierte Altbeschichtungen können mit der geeigneten Grundierung von StoCretec beschichtet werden.



Die Basis für Qualität

Grundierungen für jeden Untergrund



Verbindungen schaffen.

Grundierungen sichern einen homogenen Haftgrund für die nachfolgenden Schichten. Ein über die gesamte Bodenfläche gleichmäßig guter Verbund zwischen Beschichtung und mineralischem Untergrund muss gewährleistet sein.

Grundierungen können aber oftmals noch mehr. So zum Beispiel die emissionsarme Standardgrundierung StoPox GH 205. Das für alle nachfolgenden Industriebodenbeschichtungen geeignete Produkt kann sogar bei Gefahr rückseitiger Feuchteeinwirkung eingesetzt werden. Entsprechende Prüfberichte liegen vor und geben Sicherheit.

Wenn es einmal flott gehen muss: StoPox GH 305

- Schnelles Epoxidharz: morgens grundiert – mittags beschichtet
- Flächen nach nur wenigen Stunden Trockenzeit nutzbar
- Auch als Kratzspachtelung und Reparaturmörtel einzusetzen

Grundierungen im Überblick

Produktname	Eigenschaften		
	Beschreibung	Bindemittelbasis	Abstreitung
StoCryl CP	Für die Verlaufmörtel StoCrete VM 630/640	Acrylat, wässrig	
StoCryl GL	Für die Versiegelung StoCryl BF 100	Acrylat, wässrig	
StoPox 452 EP	Bei erhöhter Restfeuchte oder auf nicht saugfähigen Untergründen	Epoxidharz	bedingt *
StoPox BI	Betonimprägnierung und Grundierung für StoPox UA	Epoxidharz, lösemittelhaltig	
StoPox FBS LF	Frischbetonschutz	Epoxidharz	erforderlich
StoPox GH 205	Bei Gefahr rückseitiger Feuchteeinwirkung, emissionsarm	Epoxidharz	bedingt *
StoPox GH 300	Schnellhärtend bei Gefahr rückseitiger Feuchteeinwirkung	Epoxidharz	bedingt *
StoPox GH 305	Schnelle Aushärtung, emissionsarm	Epoxidharz	bedingt *
StoPox GH 502	Für Oberflächenschutzsysteme OS 8 und OS 11	Epoxidharz	bedingt *
StoPox HVP O	Bei överschmutzten Untergründen	Epoxidharz	erforderlich
StoPox IHS BV	Für trockene Untergründe	Epoxidharz	erforderlich
StoPox WG 100	Für wässrige Epoxidharze oder als Haftvermittler auf nicht saugfähigen Untergründen, bei Gefahr rückseitiger Feuchteeinwirkung, emissionsarm	Epoxidharz, wässrig	bedingt *
StoPox WHG Grund 100	Grundierung im StoCretec Gewässerschutzsystem § 19 WHG	Epoxidharz	bedingt *
StoPox ZNP	Korrosionsschutzgrundierung	Epoxidharz, lösemittelhaltig	bedingt **

* entfällt bei Einhaltung der Intervallzeit entsprechend dem Technischen Merkblatt

** entfällt bei Überarbeitung mit StoPox ZNP am nächsten Tag. Der letzte Anstrich mit StoPox ZNP wird bei späterer Deckversiegelung abgestreut



Einsatzbereich				
Industrie	Parkdecks/ Verkehr	Gewerbe/ öffentliche Gebäude	Reinraum	Balkon
●●	●	●●		
				●
●		●●	●	●●
●				
●●		●		
●●	●	●●	●●	
●		●		●●
●●		●●		
	●●			
●●		●		
●	●	●		
●●	●	●●	●	
●●		●●	●●	
●	●	●		

●● sehr gut ● gut

Beschichtungen und Versiegelungen – so vielfältig wie die Anforderungen

Ein technisch einwandfreier, funktionstüchtiger Boden ist die Voraussetzung für einen reibungslosen, sicheren und ökonomischen Ablauf aller Vorgänge – in der Industrie, im Handwerk, im öffentlichen und privaten Bereich.

StoCretec Bodenbeschichtungen stehen für technische und wirtschaftliche Lösungen: Bei der Instandsetzung zerstörter Bodenflächen, der Anpassung an veränderte Nutzung und beim vollständigen Neubau. Bei mechanischer Beanspruchung durch Schlag-, Punkt-, Flächen- und Abriebsbelastungen. Bei chemischer Belastung durch Öl, Treibstoff, Reinigungsmittel, Salze, Säure und Laugen.

Hoher Produktnutzen verbindet sich bei StoCretec Bodenbeschichtungen mit einfacher ökonomischer Verarbeitung und einem Höchstmaß an Umweltverträglichkeit. Insbesondere wässrige Beschichtungssysteme bieten mit ihren lösemittel- und weichmacherfreien Produktkomponenten ein angenehmes Klima bei der Verarbeitung und späteren Nutzung. Sie sind TÜV-geprüft und erfüllen darüber hinaus die Prüfkriterien für VOC Emissionen nach dem Bewertungsschema des AgBB.



Extrem belastbar

Mineralische und Kunststoff-Beschichtungen

Ein Allroundtalent für Industriebodenflächen.

In der Industrie werden mannigfaltige Anforderungen an Bodenbeschichtungen gestellt, jenachdem überwiegen die mechanischen, chemischen oder auch thermischen Belastungen. Gesetzliche Auflagen wie Gewässerschutz, Rutsicherheit oder elektrostatische Ableitfähigkeit ergänzen das Anforderungsprofil. StoCretec Bodenbeschichtungen bilden fugenfreie und glatte Flächen. In die Beschichtung eingestreute Farbchips eröffnen breiten Raum für kreative Ideen. Selbst Muster und künstlerisch gestaltete Flächen lassen sich einfach realisieren.

Die glänzende Epoxidharzbeschichtung StoPox BB OS ist ein Alleskönner – für den Einsatz auf Flächen mit mittlerer mechanischer Belastung das ideale Produkt. Darüber hinaus zeichnet es sich durch chemische Resistenz und Silikonfreiheit aus. Gerade diese gewährleistet eine Lackverträglichkeit, welche beispielsweise den Einsatz in der Automobilindustrie ermöglicht. Die Anwendungsvielfalt ist durch eine große Zahl von Prüfzeugnissen belegt.



Beschichtungen im Überblick

Produktname	Beschreibung	Bindemittelbasis
StoCrete VM 630	Mineralischer Verlaufmörtel zur kostengünstigen Egalisation von Betonuntergründen	Zement, Dispersionspulver
StoCrete VM 640	Mineralischer Verlaufmörtel als Nutzbelag für Industrie- und Lagerflächen	Zement, Dispersionspulver
StoPox 590 EP	Elastifizierter Einstreubelag für erdberührte Industrie- und Parkflächen	Epoxidharz
StoPox BB OS	Standard EP Beschichtung für viele Industriebereiche. Kann zusätzlich mit Quarzsand gefüllt und abgestreut werden	Epoxidharz
StoPox KU 101	Industriebodenbeschichtung mit beschleunigter Aushärtung	Epoxidharz
StoPox KU 601	Industriebodenbeschichtung mit hoher chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit	Epoxidharz
StoPox KU 611	Wie StoPox KU 601, jedoch zusätzlich elektrostatisch leitfähig	Epoxidharz
StoPox KU 612	Wie StoPox KU 601/ 611, jedoch zusätzlicher Personenschutz	Epoxidharz
StoPox KU 613	Carbonfaserfreie Beschichtung für viele ESD Bereiche ohne zusätzlich erforderliche Versiegelung	Epoxidharz
StoPox WB 100	Wasserdampfdiffusionsfähige Beschichtung für erdberührte Industrieflächen	Epoxidharz, wässrig, emissionsarm
StoPox WB 110	Wie StoPox WB 100, jedoch zusätzlich elektrostatisch leitfähig	Epoxidharz, wässrig, emissionsarm
StoPox WB 113	Carbonfaserfreie Beschichtung für erdberührte ESD Bereiche ohne zusätzlich erforderliche Versiegelung und ohne zusätzliche Leitschicht	Epoxidharz, wässrig
StoPox WHG Deck 100	Hochbelastbare Beschichtung im geprüften StoCretec Gewässerschutzsystem	Epoxidharz
StoPox WHG Deck 110	Wie StoPox WHG Deck 100, jedoch zusätzlich elektrostatisch leitfähig	Epoxidharz
StoPur BB 100	Elastifizierte Komfortbeschichtung für Gewerbe und öffentliche Einrichtungen	Polyurethanharz, emissionsarm
StoPur EB 200	Balkonbeschichtung mit hervorragenden rissüberbrückenden Eigenschaften und Kälteeelastizität	Polyurethanharz
StoPur EZ 501	Rissüberbrückende und verschleißfeste Beschichtungen im geprüften Parkhaus- und Oberflächenschutzsystem OS 11a/11b	Polyurethanharz
StoPur EZ 505		
StoPur IB 501	Standard PUR Beschichtung für viele Industriebereiche. Kann auf Gussasphalt und Mischuntergründe aufgebracht werden	Polyurethanharz
StoPur IB 511	Wie StoPur IB 501, jedoch zusätzlich elektrostatisch leitfähig	Polyurethanharz
StoPur IB 512	Wie StoPur IB 501/IB 512, jedoch zusätzlicher Personenschutz	Polyurethanharz

●● sehr gut ● gut

StoCretec Bodenbeschichtungen bilden eine fugenfreie und glatte Fläche, die einfach zu reinigen ist. Farben lassen Raum für kreative Ideen.



		Gestaltung				Einsatzbereich				
Elektro-statisch leitfähig	Rissüber-brückung	Farbtonauswahl	Glanzgrad	Glatt ausführbar	Mit Einstreuung ausführbar	Industrie	Parkdecks/ Verkehr	Gewerbe/ öffentliche Gebäude	Reinraum	Balkon
		Naturfarbton grau	matt	●		●●		●●		
		Naturfarbton grau	matt	●		●	●	●●		
	●●	grau			●	●	●	●		
		SCS, RAL, weitere	glänzend	●	●	●●	●	●	●●	
		RAL, weitere	glänzend	●	●	●●		●●		
		RAL, weitere	glänzend	●	●	●●		●	●●	
●		RAL, weitere	glänzend	●		●●		●	●●	
●		RAL, weitere	glänzend	●		●●		●	●	
●		RAL, weitere	glänzend	●		●●		●	●●	
		SCS, RAL, weitere	seidenmatt	●		●●		●●	●	
●		SCS, RAL, weitere	seidenmatt	●		●●		●●	●	
●		RAL eingeschränkt	seidenmatt	●		●●		●	●●	
	●●	RAL eingeschränkt	glänzend	●	●	●●		●●	●●	
●	●●	RAL eingeschränkt	glänzend	●	●	●●		●●	●●	
	●●	SCS, RAL, weitere		●				●●		
	●●	RAL, weitere	glänzend	●						●●
	●●	grau, nicht tönbar		●	●	●●	●●			
	●●	grau, nicht tönbar		●	●		●●			
	●	RAL, weitere	glänzend	●		●●		●●		
●	●	RAL, weitere	glänzend	●		●●		●		
●	●	RAL, weitere	glänzend	●		●●				

SCS = StoColor System

Schnell verarbeitet und funktional

Acrylat- und Epoxidharz-Versiegelungen



Lange Erfahrung zahlt sich aus.

Seit Jahren entwickelt und vertreibt StoCretec wässrige Bodenversiegelungen auf Basis von Epoxidharz zur Beschichtung mineralischer Untergründe. Diese Versiegelungen sind bestens geeignet, um gering bis sogar mittel belastete Bodenflächen zu beschichten. Desgleichen lassen sich problemlos strapazierte Altbeschichtungen überarbeiten, um so deren Funktionalität und Optik wieder herzustellen.

Heute ist es möglich, diffusionsoffene Wasserlacke wie StoPox WL 100 ebenso manuell wie mit dem Airless-Gerät aufzubringen. Dies führt zu kurzen, wirtschaftlichen Verarbeitungszeiten und erzeugt eine ausgezeichnet glänzende Optik. Dabei ist StoPox WL 100 lösemittelfrei, silikonfrei und weichmacherbeständig.

Bewährte Technologie – auch leitfähig: Der seidenglänzende Wasserlack StoPox WL 113 versiegelt leitfähige Epoxidharzbeschichtungen und stellt als Renovierungsanstrich bei nicht mehr voll funktionsfähigen Altbeschichtungen die Leitfähigkeit wieder her. StoPox WL 113 erfüllt die Anforderungen des Systemtests „Mensch, Schuhwerk, Boden“ sowie des „Walkingtests“ (DIN EN 61340-4-5). Und natürlich ist auch dieser Wasserlack diffusionsoffen, lösemittelfrei, silikonfrei und weichmacherbeständig.

Versiegelungen im Überblick

Produktname	Eigenschaften				
	Bindemittelbasis	Elektrische Leitfähigkeit	Für glatte Untergründe	Für abgestreute Untergründe	Anwendung innen
StoCryl BF 100	Acrylatdispersion, wässrig		●		●
StoCryl BF 200	Acrylatdispersion, wässrig		●		●
StoPox DV 100	Epoxidharz			●●	●
StoPox DV 101	Epoxidharz			●	●
StoPox DV 500	Epoxidharz			●●	●
StoPox EP Dicksiegel	Epoxidharz		●	●	●
StoPox GMH E	Epoxidharz			●	●
StoPox KU 180	Epoxidharz		●	●	●
StoPox KU 401	Epoxidharz		●●		●
StoPox KU 411	Epoxidharz	●	●●		●
StoPox PH DVE	Epoxidharz, lösemittelhaltig			●	●
StoPox UA	Epoxidharz, lösemittelhaltig		●	●	●
StoPox WL 100	Epoxidharz, wässrig		●●		●
StoPox WL 111	Epoxidharz, wässrig	●	●		●
StoPox WL 113	Epoxidharz, wässrig	●	●		●
StoPox WL 150	Epoxidharz, wässrig		●		●
StoPox WL 200	Epoxidharz, wässrig		●		●

●● sehr gut ● gut ● nur überdacht

Wasserlacke sind einfach in der Verarbeitung und in unzähligen Farben tönbar.



			Gestaltung		Einsatzbereich				
Anwendung außen	Begehrbar	Befahrbar	Farbtonauswahl	Glanzgrad	Industrie	Parkdecks/ Verkehr	Gewerbe/ öffentliche Gebäude	Reinraum	Balkon
●	●		SCS, RAL	seidenmatt			●		●
●	●		SCS, RAL	matt			●		●
●	●	●●	RAL, weitere	glänzend	●●	●●	●●		
●	●	●	RAL, begrenzt	glänzend		●			
●	●	●●	einige graue RAL-Töne	glänzend		●●			
	●	●	transparent	glänzend	●		●●		
●	●	●	nur transparent	glänzend		●	●		
●	●		grau, nicht tönbar	glänzend	●●				
	●	●	grau, nicht tönbar	glänzend	●●		●		
	●	●	RAL, begrenzt	glänzend	●●		●		
●	●	●●	RAL	glänzend		●			
●	●	●	RAL	glänzend	●●		●		
●	●	●●	SCS, RAL, weitere, transparent	glänzend	●	●	●●	●●	
	●	●	RAL, begrenzt	glänzend	●		●		
	●	●	RAL, begrenzt	seidenmatt	●●			●	
	●	●	nur transparent	seidenmatt	●●		●●	●●	
	●	●	SCS, RAL, weitere	glänzend, feinrau	●		●●		

SCS = StoColor System

Hochwertige Werkstoffe für erstklassige Oberflächen

Polyurethan-Versiegelungen



Dauerhaft geschützt.

Als Schutzschicht, insbesondere für neu ausgeführte Bodenbeschichtungen, zeichnen sich Versiegelungen auf Basis von Polyurethanharz aus. Optik und Funktionalität der Bodenfläche bleiben so über einen längeren Zeitraum erhalten. Dies trifft selbstverständlich nicht nur bei neu beschichteten Flächen zu, sondern ist auch auf Altbeschichtungen, welche eine „Auffrischung“ benötigen, problemlos realisierbar. Hierzu stellt Sto-Cretec eine Vielzahl von unterschiedlichen Produkten zur Verfügung, die je nach Anforderungsprofil optimale Lösungen bieten.

Wässrige Polyurethanharzversiegelungen – wie StoPur WV 100, StoPur WV 150 und StoPur WV 200 – weisen eine hohe Lichtstabilität auf und sind verschleißfest bei guter Reinigungsfähigkeit. Dabei unterscheiden sich die farbigen Produkte nur in ihrer optischen Ausprägung: glänzend, seidenmatt und matt.

Versiegelungen im Überblick

Produktname	Eigenschaften				
	Bindemittelbasis	Elektrische Leitfähigkeit	Für glatte Untergründe	Für abgestreute Untergründe	Anwendung innen
StoPur DL 520	Polyurethanharz, lösemittelhaltig		●		
StoPur DV 506	Polyurethanharz			●	
StoPur DV 520	Polyurethanharz			●	
StoPur EA	Polyurethanharz, lösemittelhaltig		●	●	
StoPur EA farblos	Polyurethanharz, lösemittelhaltig		●		
StoPur EB 400	Polyurethanharz			●	
StoPur KV	Polyurethanharz, lösemittelhaltig	●	●		●
StoPur VR 100	Polyurethanharz		●		
StoPur WV 100	Polyurethanharz, wässrig		●		●
StoPur WV 150	Polyurethanharz, wässrig		●		●
StoPur WV 200	Polyurethanharz, wässrig		●		●
StoPur WV 210	Polyurethanharz, wässrig	●	●		●

●● sehr gut ● gut ● nur spezielle Farbtöne

Für die Versiegelung leitfähiger Beschichtungen wie StoPur IB 511 oder StoPox KU 611 empfiehlt sich die elektrostatisch leitfähige Versiegelung StoPur WV 210.



			Gestaltung		Einsatzbereich				
Anwendung außen	Begehbar	Befahrbar	Farbtonauswahl	Glanzgrad	Industrie	Parkdecks/ Verkehr	Gewerbe/ öffentliche Gebäude	Reinraum	Balkon
●	●		nur transparent	glänzend					●●
●	●	●●	RAL, begrenzt	glänzend		●●			
●	●	●●	RAL, begrenzt	matt		●●			
●	●		RAL 7032, 7035	glänzend					●●
●	●		farblos	glänzend, matt					●●
●	●	●	RAL	glänzend					●●
	●	●	RAL, begrenzt	seidenglänzend	●			●	
●	●		nur transparent	glänzend					●●
●	●	●	SCS, RAL und transparent	glänzend			●		
●	●	●	SCS, RAL und transparent	seidenmatt	●		●●		
●	●	●	SCS, RAL und transparent	matt	●		●●		
	●	●	SCS, RAL, begrenzt	matt	●				

SCS = StoColor System

Gute Pflege ist Trumpf

Tiefenschutz mit StoCretec Einpflegeprodukten



Durch gute Pflege langfristige Beständigkeit

In öffentlichen Gebäuden und Geschäften, aber immer mehr auch im industriellen Bereich zählt heute nicht nur die Funktionalität eines Bodens, sondern auch seine repräsentative Optik. Ein schöner Fußboden ist eben die Visitenkarte eines Raumes und trägt seinen Teil zum Gesamteindruck bei, den man Kunden, Besuchern und Mitarbeitern bieten möchte.

Der Boden ist aber auch der am stärksten beanspruchte Bereich eines Raumes und muss viel aushalten. Will man lange Freude an ihm haben, muss deshalb auch etwas für ihn getan werden. Nur wenn er optimal gepflegt wird, bleibt der Boden dauerhaft attraktiv, wird widerstandsfähiger gegen Belastungen und weniger anfällig für Verschmutzungen.

StoCretec bietet alles, was gebraucht wird. Das Qualitätsprogramm an Reinigungs- und Pflegeprodukten ist besonders auf die StoCretec Bodenbeschichtungssysteme abgestimmt, hoch wirksam und günstig im Einsatz.

Einpflegeprodukte im Überblick

	Eigenschaften
Produktname	
StoDivers P 105	Hochglänzende Einpflegedispersion für EP- und PUR-Beschichtungen
StoDivers P 110	Seidenglänzende Emulsion für ableitfähige Beschichtungen
StoDivers P 120	Seidenmatte Einpflegedispersion für EP- und PUR-Beschichtungen
StoDivers UR	Unterhaltsreiniger



StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6
65830 Kriftel (bei Frankfurt a. M.)

Zentrale

Telefon 06192 401-0
Telefax 06192 401-325

Technisches InfoCenter

Telefon 06192 401-104
Telefax 06192 401-105
info.stocretec.de@sto.eu.com
www.stocretec.de



Qualitätsmanagementsystem
StoCretec GmbH
DIN EN ISO 9001, Reg.-Nr. 3651

Hauptsitz**Sto AG**

Ehrenbachstraße 1
79780 Stühlingen
Telefon 07744 57-0
Telefax 07744 57-2178
infoservice@sto.eu.com
www.sto.de



Qualitätsmanagementsystem
Sto AG, DIN EN ISO 9001, Reg.-Nr. 3651
Umweltmanagementsystem
Sto AG, DIN EN ISO 14001, Reg.-Nr. 3651
Standorte Stühlingen, Donaueschingen,
Tollwitz, Russelsheim, Kriftel

Vertriebsregionen Deutschland**Sto AG****Vertriebsregion****Baden-Württemberg**

August-Fischbach-Straße 4
78166 Donaueschingen
Telefon 0771 804-222
Telefax 0771 804-206
VR.BW.de@sto.eu.com

Sto AG**Vertriebsregion Bayern**

Magazinstraße 83
90763 Fürth
Telefon 0911 76201-21
Telefax 0911 76201-48
VR.Bayern.de@sto.eu.com

Sto AG**Vertriebsregion Mitte**

Ullsteinstraße 98–106
12109 Berlin-Tempelhof
Telefon 030 707937-100
Telefax 030 707937-130
VR.Mitte.de@sto.eu.com

Sto AG**Vertriebsregion Nord**

Frankenring 19
30855 Langenhagen
Telefon 0511 41093-10
Telefax 0511 41093-20
VR.Nord.de@sto.eu.com

Sto AG**Vertriebsregion****Nordrhein-Westfalen**

Marconistraße 12–14
50769 Köln-Feldkassel
Telefon 0221 70925-123
Telefax 0221 70925-148
VR.NRW.de@sto.eu.com

Sto AG**Vertriebsregion Rhein-Main**

Gutenbergstraße 6
65830 Kriftel
Telefon 06192 401-411
Telefax 07744 57-2995
VR.RheinMain.de@sto.eu.com

Tochtergesellschaften der Sto AG im Ausland**Österreich****Sto Ges.m.b.H.**

Richtstraße 47
A-9500 Villach
Telefon +43 4242 33133
Telefax +43 4242 34347
info@sto.at
www.sto.at

Schweiz**Sto AG**

Industriestrasse 17
CH-4553 Subingen
Telefon +41 32 6744141
Telefax +41 32 6744151
sto.ch.subingen@sto.eu.com
www.stoag.ch

Der Lieferservice für StoCretec erfolgt durch die Sto AG.

Informationen über internationale Vertriebspartner erhalten Sie unter:
Telefon +49 7744 57-1131